

FUGENFRÄSE

GDI FF200E

Mit dieser handlichen Fugenfräse sind Sie bestens ausgestattet für Fräsarbeiten im Trockenschnittverfahren zum Einbringen von Dehnungsfugen, Kabelschlitzen, Induktionsschleifen, sowie für Fugen für den Tankstellenschutz und die Flächenversiegelung.

Durch die präzise Schnitttiefeinstellung und die kleine Bauform ist die GDI FF200E das perfekte Werkzeug für genaues Arbeiten, selbst bei beengtem Platzangebot.

GDI
DIAMANT-TECHNIK
HERDECKE

FUGENFRÄSE

VORTEILE



Die GDI FF200E ist das neue, überarbeitete und verbesserte Nachfolgermodell der beliebten GDI F180E.

Sie ist sowohl für das Einarbeiten von Fugen in Beton, Estrich oder Asphalt bestens geeignet, überzeugt darüber hinaus aber auch im Bereich des Fasenschnitts.

Durch die Nutzung unterschiedlicher Distanzstücke zwischen den Diamanttrennscheiben kann die Fugenbreite auf Ihr gewünschtes Maß individuell angepasst werden.

Die Faserwerkzeuge können einseitig bzw. beidseitig, neben, einer oder mehreren Diamanttrennscheiben platziert werden.

In Kombination mit dem Drytec Trockensauger mit Vorabscheider wird ein staubfreies Arbeiten in Estrich, Beton, Kalksand, Poroton und vielen weiteren Untergründen möglich.

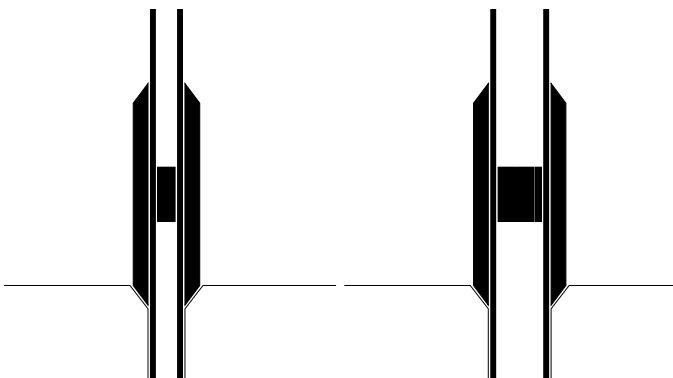
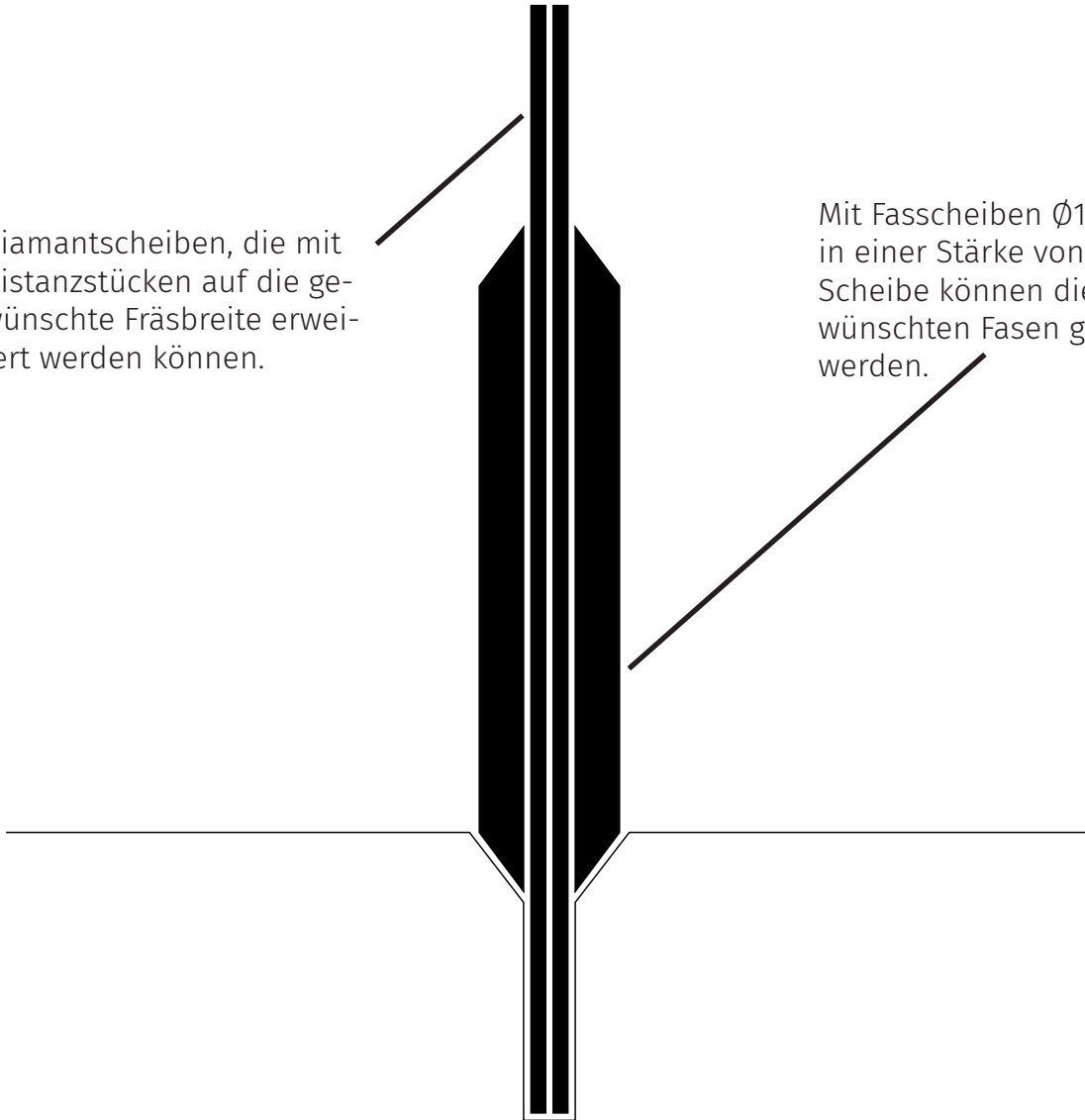


FUGENFRÄSE

FUNKTION

Diamantscheiben, die mit Distanzstücken auf die gewünschte Fräsbreite erweitert werden können.

Mit Fassscheiben $\varnothing 130\text{mm}$ in einer Stärke von 5mm je Scheibe können die gewünschten Fasen gefräst werden.



Durch unterschiedlich dicke Distanzstücke, die zwischen die Diamantscheiben eingesetzt werden können, können die gewünschten Fräsbreiten erzielt werden.

Dabei können mit Außenmaß der Fase maximale Fugenbreiten von 50mm erreicht werden.

FUGENFRÄSE

DATEN

STROMZUFUHR

Spannung 230V
Leistung 1800W

Anlaufstrombegrenzer mit Überlastschutz
und Notausschalter

MOTOR

Die Drehzahl des Motors liegt bei 4100 U/min.

WERKZEUGE

Diamanttrennscheiben:
Ø125 mm, Ø130 mm, Ø150 mm, Ø180 mm

Fassscheiben:
Ø130 mm * 45°

Distanzscheiben in den Breiten:
5mm (2 Stück), 10mm, 12mm, 15mm

SPEZIFIKATIONEN

Die GDI FF200E läuft auf vier Gummirädern dicht über dem Boden um eine möglichst große Schnitttiefe gewährleisten zu können. Bei unebenem Untergrund bietet die Fräse einen optionalen leicht höheren Bodenabstand, der durch Umschrauben der Räder eingestellt werden kann.

Die Schneidwelle ist in Industriequalität gelagert und erfüllt so zuverlässig Ihre Aufgaben.

Durch ihr leichtes Gewicht von 18kg und der kompakten Bauform lässt sich die Fugenfräse ohne großen Aufwand auf nahezu jede Baustelle transportieren. Und das von nur einer Person.

MAXIMALE FUGENBREITE 50 mm

Mit der GDI FF200E können Sie eine maximale Fugenbreite von 50 mm fräsen.

MAXIMALER SCHEIBENDURCHMESSER

Der größtmögliche Scheibendurchmesser liegt bei 180 mm.

MAXIMALE SCHNITTIEFE 45 mm

Diamanttrennscheibe Ø125 mm Schnitttiefe 0 - 17.5mm
Diamanttrennscheibe Ø130 mm Schnitttiefe 0 - 20 mm
Diamanttrennscheibe Ø150 mm Schnitttiefe 0 - 30 mm
Diamanttrennscheibe Ø180 mm Schnitttiefe 0 - 45 mm

ANWENDUNGEN

In Verbindung mit einem leistungsstarken Trockensauger ist ein nahezu staubfreies Arbeiten möglich.

Die GDI FF200E ist bestens geeignet für Arbeiten im Bereich der Fugensanierung (z.B. auf Flughäfen), zum Einbringen von Dehnungsfugen, Kabelschlitzen, Induktionsschleifen, für den Tankstellenschutz, oder die Flächenversiegelung.