

**DIAMANT**

**WERKZEUGE**



**FUGENSCHNEIDER**

[www.GDI-Herdecke.de](http://www.GDI-Herdecke.de)

# Immer ein sauberer Schnitt

GDI Diamant-Trennscheiben werden mit unterschiedlichen Segmentformen und Qualitäten gefertigt.

Diese bestimmen die Qualität der Schneidarbeit.



## Auswahl einer optimalen Diamanttrennscheibe

◆ Maschine



◆ Nass- oder Trockenschnitt



◆ Segmentform



◆ Diamantqualität



◆ Preisklasse



## Beachten Sie immer ...

- ➔ Sicherheitsvorschriften lesen und befolgen !
- ➔ Schutzausrüstung wie Gehör-, Atem- und Augenschutz
- ➔ Im Nassschnitt darf nur mit Maschinen gearbeitet werden die speziell dafür zugelassen sind.
- ➔ Bei Trockenschnitt vorgeschriebene Kühlpausen einhalten.
- ➔ Diamanttrennscheiben in Laufrichtung einspannen,
- ➔ Vorgeschriebene Drehzahl beachten (Sicherheitsvorschrift !)
- ➔ Material immer fixieren, niemals freihändig mit dem Material schneiden.
- ➔ Diamanttrennscheibe passend zum Material einsetzen.
- ➔ Auf eng anliegende Kleidung und Haare immer achten.
- ➔ Niemals ohne Blattschutz arbeiten.
- ➔ Defekte Werkzeuge sofort außer Betrieb nehmen.

**Wir sind immer für Sie da ...**



## GDI FSGS 1000 + 1200 mm Manuell Vorschub + Absenkung

Typ	Leist.	Gewicht	Drehzahl	Ø	Schnitttiefe
FSGS1000-10	7,5 kW	265 kg	1150 U/min	1000 mm	420 mm
FSGS1000-15	11 kW	275 kg	1150 U/min	1000 mm	420 mm
FSGS1200-15	11 kW	285 kg	980 U/min	1200 mm	520 mm

Der robuste Fugenschneider ist mit einem Zahnriemen für optimale Kraftübertragung ausgestattet. Der Blattschutz kann rechts und links auch bei Bündelschneidarbeiten, gefahren werden.

- manuelles Handrad-Vorschubsystem
- manuelles Absenksystem
- Freilaufeinrichtung
- rechts u. links Montage

Abmessung: L x B x H 1180 x 800 x 1070

Werkzeugaufnahme: 60 / 25,4 mm

### Einsatzgebiete:

Leistungsstarke Elektrofugenschneider mit 7,5 - 18 kW Elektromotor zum Schneiden von sämtlichen Fugenschneidarbeiten im Profibetrieb. Dehnungsfugen oder Deckenöffnungen, Abbrucharbeiten, Schneiden von Bodenplatten, Estrichen, Asphaltdecken usw..

# GDI FSGSA 1000+1200



## GDI FSGSA 1000 + 1200 mm Halbautomatisch

Type	Leistung	Gewicht	Drehzahl	Ø	Schnitttiefe
FSGSA1000-10	7,5 kW	345 kg	1150 U/min	1000 mm	420 mm
FSGSA1000-15	11 kW	355 kg	1150 U/min	1000 mm	420 mm
FSGSA1200-15	11 kW	375 kg	980 U/min	1200 mm	520 mm
FSGSA1000-20	15 kW	385 kg	1150 U/min	1000 mm	420 mm
FSGSA1200-25	15 kW	395 kg	980 U/min	1200 mm	520 mm

- Vollautomatisches Vorschubsystem
- manuelles Absenksystem
- Freilaufeinrichtung
- rechts u. links Montage

Abmessung: L x B x H 1180 x 800 x 1070

Werkzeugaufnahme: 60 / 25,4 mm

### Einsatzgebiete:

Leistungsstarke Elektrofungenschneider mit 7,5 - 18 kW Elektromotor zum Schneiden von sämtlichen Fugenschneiderarbeiten im Profibetrieb. Vorschub automatisch, Absenkung manuell.



## FSGXL Vollautomatik Absenkung + Vorschub

### **Technische Daten:**

Blatt-Ø:	1200 mm
Schitttiefe:	520 mm
Leistung:	11 kW / 15 PS
Gewicht:	480 kg
Anschluss:	400 Volt / 32 A
Abmessung L x B x H :	1180 x 800 x 1070 mm
Drehzahl:	1150 U/min. (980 U/min.)
Schneidseite:	recht und links
Bündigschnitt:	Zubehör

Transporthilfe über elektrische Seilwinde um den Fugenschneider z.B. auf den Anhänger zu ziehen. Freilaufeinrichtung.

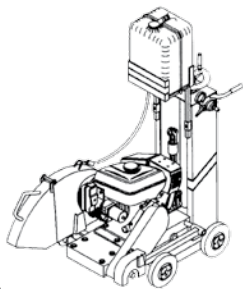
Der Fugenschneider gehört zur absoluten Vollprofiausstattung für schwerste Fugenschneiderarbeiten in Beton, Asphal usw.. Seine hohe Leistung mit der vollautomatischen Vorschubeinrichtung machen den FSGXL zum perfekten Fugenschneider. Eine Wandbündigschneidvorrichtung erhalten Sie als Zubehör.



## Fugenschneider Ø 600 mm Benzin oder Elektrontrieb

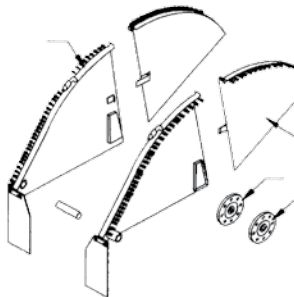
### Technische Daten:

Scheiben - Ø :	600 mm
Schnitttiefe:	250 mm
Bohrung:	25,4 mm / 60 mm
Antrieb:	Elektro / Benzin Honda
Leistung:	7,5 kW / 13 Ps
Gewicht:	140 kg
Wassertank:	40 Liter
Spindeldrehzahl:	1700 U/min.
Abmessungen:	1200 x 800 x 880 mm



Der Fugenschneider mit 24 cm Schnitttiefe für den ultimativen Profieinsatz für höchste Ansprüche an Qualität und Funktionalität.

- ▶ extrem stabile Ausführung
- ▶ Kugelgelagertes 4-Rad-Fahrgestell
- ▶ rechts - links Betrieb möglich
- ▶ Wand-Bündigschnitte möglich
- ▶ Tiefenskala der Schnittführung
- ▶ abnehmbarer Wassertank
- ▶ zuverlässiger Antrieb



# FS 450B Benzinschneider



## Strassenbau - Fugenschneider Ø 450 mm Benzin

### Technische Daten:

Blatt - Ø :	450 mm
Schnitttiefe :	170 mm
Blattaufnahme :	25,4 mm
Leistung :	13 PS Honda, Benzin
Wassertank :	52 Liter
Vorschub :	manuell
Gewicht :	139 kg
Abmessungen Lx Bx H :	200 x 600 x 970 mm

Der sehr robuste Fugenschneider ausgestattet mit einem Honda-Verbrennungsmotor für den Dauereinsatz ist seit Jahren ein bewährtes Werkzeug für leichte Fugenschneidarbeiten. Die Wasserversorgung für den Nassschnitt erfolgt über den integrierten sehr stabilen Stahl-wassertank. Zum leichten Transport ist der Fugenschneider mit Tragegriffen und Kranhaken ausgestattet.

- ➔ 1-Mann Transport
- ➔ sehr robuste Bauweise
- ➔ Honda-Industriemotor
- ➔ Fahrgestell mit standsicheren 4 Rädern
- ➔ Kraftvoller Antrieb über 3 Keilriemen
- ➔ Leichter Transport durch Kranhaken
- ➔ Übersichtliche einfache Handhabung
- ➔ Genaue Schnitfführung durch Schnittanzeige





E-Start



## Leistungstarker Diesel Fugenschneider Ø 500 mm

### Technische Daten:

Blatt - Ø :	500 mm
Schnitttiefe :	190 mm
Blattaufnahme :	25,4 mm
Leistung :	8,8 kW
Gewicht :	125 kg
Abmessung L x B x H :	130 x 59 x 95 cm
Wassertank :	25 Liter
Motortyp :	Diesel
	Ruggerini RY 121



Dieselfugenschneider mit patentierter Schnitttiefeinstellung, d.h., bei der Schnittabsenkung bleibt der Fugenschneider in der optimalen Position stehen und lediglich das Diamantblatt wird abgesenkt.

Die Wasserzuführung kann über den integrierten Wassertank oder über einen Direktanschluss erfolgen.

Natürlich ist ein Trockenschnitt auch möglich !

Optimal für den Einsatz im Strassenbau, sowie im Dienstleistungsgewerbe. Beton- und Asphaltflächen, Abrucharbeiten, Rissanierung, Induktionsschleifen usw..

Der Fugenschneider ist mit einer Schnitttiefeanzeige und einer Feststellbremse zur Transportsicherung ausgestattet.

Die Wasserzuführung erfolgt direkt durch die Schneidwelle, somit wird das Wasser direkt an den Schnitt geführt, was ein besseres Schneidergebnis und eine höhere Standzeit, zur Folge hat.



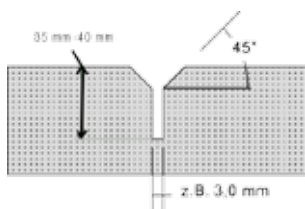
# Fugenfräse FS200E



## Fugenfräse FS200E für Diamanttrenn + Frässcheiben

### Technische Daten FS200 E

Fasenfräserdurchmesser	130 mm
Bohrung	22,2 mm
Fugenbreite 1 Scheibe	ca. 2,8 - 8,0 mm
Fugenbreite 2 Scheibe	ca. 15 - 50 mm
Motor	1,8 kW, 230 V
Länge	330 mm
Breite	330 mm
Höhe	950 mm
bei eingeschobenem Griff	
Gewicht	18 kg



### Vorteile

- Feineinstellung der Schnitttiefe über Stellschraube
- Einfache Fräsermontage
- Diamanttrennscheiben mit  $\varnothing$  180 mm sind als Führungsscheiben einsetzbar
- Nullspannungsauslöser
- Anschluß für Staubabsaugung für staubfreies arbeiten

### Anwendung

Trockenschnitt mit Staubabsaugung in Beton, Estrich, Asphalt ....  
zum Einbringen von Dehnungsfugen, Kabelschlitze, Induktionsschleifen,  
Tankstellenschutz, Flächenversiegelung usw..

# Elektro FS 700-E / FS 800E



## Elektrofugenschneider 700 mm FS 700-E / FS 800-E

### Technische Daten:

Blatt - Ø :	700 mm rechts / links 800 rechts/links
Schnitttiefe:	280 mm / 290 mm
Blattaufnahme:	25,4 mm
Leistung:	7,5 kW (10 Ps)
Anschluß:	380 Volt / 16 A / 6 h-Stecker
Drehzahlen:	2800 U/min.
Gewicht:	120 kg
Gesamtlänge:	1350 mm mit Griff (1100 mm)
Gesamthöhe:	825 mm mit Griff (600 mm)

Der kompakte und robuste Fugenschneider ist mit einem Zahnriemen für optimale Kraftübertragung ausgestattet. Der Blattschutz kann rechts und links auch bei Bündigschneidarbeiten, gefahren werden. Der Blattschutz kann in zwei Teile zerlegt werden, sodass man bis zum Hindernis schneiden kann. Der Bündigblattschutz ist im Lieferumfang enthalten. Für Balkonschneidarbeiten bieten wir einen Spezialbündigschutz incl. Spezialschnellwechselflasch an.

- ➔ leicht zerlegbar in zwei Bauteile
- ➔ Beidseitige Sägeblattaufnahme Ø 700 mm / 800 mm
- ➔ Stufenlose Schnitttiefeinstellung
- ➔ Teilbarer Blattschutz, Schnitte bis an die Wand
- ➔ Zahnriemen-Kraftübertragung
- ➔ Beidseitiges Bündigsägen möglich
- ➔ Bündigblattschutz im Lieferumfang

# Profi Fugenschneider ♦ Nassschnitt

bis 20 kW



## ALTBETON AB 100 Premium AB 100 bis 20 kW

10 mm hohe Segmente, hartgelötete Profi-Fugenschneiderblätter, bis 20 kW Antriebsleistung, Universaltype

### Einsatzgebiete:

Beton, Beton armiert, niedriger Eisenanteil 35 - 40 m/s Umfangsgesch.

W = weitverzahnt, E = engverzahnt

Ø mm	Artikel-Nr.	Ø mm	Artikel-Nr.
300 x 3,2	AB100300W	300 x 3,2	AB100300E
350 x 3,2	AB100350W	350 x 3,2	AB100350E
400 x 3,2	AB100400W	400 x 3,2	AB100400E
450 x 3,6	AB100450W	450 x 3,6	AB100450E
500 x 3,6	AB100500W	500 x 3,6	AB100500E
600 x 3,6	AB100600W	600 x 4,4	AB100600E
700 x 3,6	AB100700W	700 x 4,4	AB100700E
750 x 4,5	AB100750W	750 x 4,5	AB100750E
800 x 4,5	AB100800W	800 x 4,5	AB100800E
900 x 4,5	AB100900W	900 x 4,5	AB100900E
1000 x 4,5	AB1001000W	1000 x 4,5	AB100100E
1200 x 4,4	AB1001200W	1200 x 4,4	AB100120E

# Profi Fugenschneider ♦ Nassschnitt

ab 15 kW



## ALTBETON AB 200 Premium AB 200 ab 15 kW

10 mm hohe Segmente, ab 15 kW Antriebsleistung, auch für hohen Eisenanteil und harte Zuschlagstoffe geeignet

### Einsatzgebiete:

Beton, Beton armiert, hoher Eisenanteil 35 - 40 m/s Umfangsgesch.

W = weitverzahnt, E = engverzahnt

Ø mm	Artikel-Nr.	Ø mm	Artikel-Nr.
450 x 3,6	AB200450W	450 x 3,6	AB200450E
450 x 5,0	AB200450W5		
500 x 3,6	AB200500W	500 x 3,6	AB200500E
600 x 3,6	AB200600W	600 x 3,6	AB200600E
600 x 5,0	AB200600W		
700 x 3,6	AB200700W	700 x 4,5	AB200700E
700 x 5,0	AB200700E5	700 x 4,5	AB200700E5
800 x 4,5	AB200800W	800 x 4,5	AB200800E
900 x 4,5	AB200900E	900 x 4,5	AB200900W
1000 x 4,5	AB2001000E	1000x 4,5	AB200100W
1200 x 4,5	AB200120E	1200x 4,5	AB200120W

Tel.: 02330 - 607317

# Profi Fugenschneider ♦ Nassschnitt

bis 20 kW



## ALTBETON AB 200

## AB 200 bis 20 kW Sandwichsegmente

10 mm hohe Segmente, hartgelötete Profi-Fugenschneiderblätter, bis 20 kW Antriebsleistung, schnittfreudige Type, Sandwichsegment

### Einsatzgebiete:

Beton, Beton armiert, niedriger Eisenanteil 35 - 40 m/s Umfangsgesch.  
W = weitverzahnt, E = engverzahnt

Ø mm	Artikel-Nr.	Ø mm	Artikel-Nr.
450 x 3,6	AB450SW	450 x 3,6	AB450SE
450 x 5,0	AB450SW5		
500 x 3,6	AB500SW	500 x 3,6	AB500SE
600 x 3,6	AB600SW	600 x 3,6	AB600SE
600 x 5,0	AB600SE5		
700 x 3,6	AB700SW	700 x 4,5	AB700SW
700 x 5,0	AB700SW5	700 x 4,5	AB700SE
800 x 4,5	AB800SW	800 x 4,5	AB800SE
900 x 4,5	AB900SW	900 x 4,5	AB900SE
1000 x 4,5	AB1000SW	1000 x 4,5	AB1000SE
1200 x 4,5	AB1200SW		

# Profi Fugenschneider ♦ Nassschnitt

bis 20 kW



## ASPHALT AS 100 PREMIUM AS 100 bis 20 kW

10 mm hohe Segmente, hartgelötete Profi-Fugenschneiderblätter, bis 20 kW Antriebsleistung, preisgünstige Universaltyp

### Einsatzgebiete:

Asphalt, Frischbeton, 50 - 60 m/s Umfangsgeschwindigkeit

Schrägschutzsegmente

Ø mm	Artikel-Nr.	Ø mm	Artikel-Nr.
300 x 3,2	AS10030032	300 x 3,6	AS10030036
350 x 3,2	AS10035032	350 x 3,6	AS10035036
400 x 3,2	AS10040032	400 x 3,6	AS10040036
450 x 3,5	AS10045035	450 x 5,0	AS10045050
500 x 3,6	AS10050036		
600 x 3,6	AS10060036	600 x 5,0	AS1006005
700 x 3,6	AS10070036	700 x 4,5	AS10070045
800 x 4,5	AS10080045		
900 x 4,5	AS10090045		
1000 x 4,5	AS100100045		

Tel.: 02330 - 607317

# Profi Fugenschneider ♦ Nassschnitt

bis 45 kW



## ASPHALT AS 200 PREMIUM AS 200 bis 45 kW

10 mm hohe Segmente, hartgelötete Profi-Fugenschneiderblätter bis 45 kW Antriebsleistung, preisgünstige Universaltypen

### Einsatzgebiete:

Asphalt, Frischbeton, 50 - 60 m/s Umfangsgeschwindigkeit  
Schrägschutzsegmente

Ø mm	Artikel-Nr.	Ø mm	Artikel-Nr.
300 x 3,6	AS20030036	300 x 4,0	AS20030040
350 x 3,6	AS20035036	350 x 4,0	AS10035040
400 x 3,6	AS20040036		
450 x 3,6	AS20045036		
500 x 3,6	AS20050036		
600 x 3,6	AS20060036	600 x 4,0	AS2006004
700 x 3,6	AS20070036	700 x 4,5	AS20070045
800 x 4,5	AS20080045		
900 x 4,5	AS20090045		
1000 x 4,5	AS200100045		
1200 x 4,5	AS200120045		

Tel.: 02330 - 607317



# Profi Fugenschneider ♦ Nassschnitt

ab 20 kW



## ASPHALT AS 200-Q PREMIUM AS 200-Q ab 20 kW

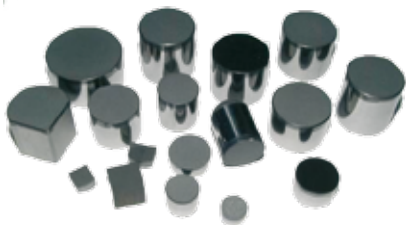
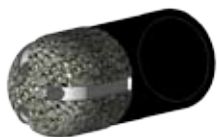
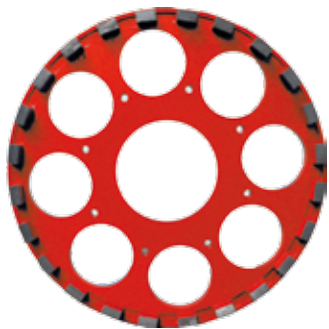
10 mm hohe Segmente, hartgelötete Profi-Fugenschneiderblätter  
ab 20 kW Antriebsleistung, TOP-TYPE

### Einsatzgebiete:

Asphalt, Frischbeton, mit harten Zuschlägen Quarz, Granit usw.  
50 - 60 m/s Umfangsgeschwindigkeit, Schrägschutzsegmente

Ø mm	Artikel-Nr.
300 x 3,6	AS200Q30036
350 x 3,6	AS200Q35036
400 x 3,6	AS200Q40036
450 x 3,6	AS200Q45036
500 x 3,6	AS200Q50036
600 x 3,6	AS200Q60036
700 x 4,5	AS200Q70045
800 x 4,5	AS200Q80045
900 x 4,5	AS200Q90045
1000 x 4,5	AS200Q100045
1200 x 4,5	AS200Q120045

Tel.: 02330 - 607317



# Kernbohrsystem 150

**Das leichte und stabile Stativ-Kernbohrsystem GDI-K150  
für Freihandkernbohrarbeiten sowie stativgeführtes Arbeiten**



## **Anwendungsbereiche:**

- Installation Gas-Wasser
- Industriemontage
- Ofenbau
- Lüftungsbau
- Feuerungsbau
- usw.

## **Anwendungsvorteile:**

- geringes Gewicht ca. 14 kg
- stufenlos schwenkbar bis 45°
- Wasserabsaugung für sauberes Bohren bis  $\varnothing$  130 mm
- hohe Sicherheit durch Rutschkupplung und PRCD-Stecker
- integrierte Wasserzuführung

Integrierte Wasserzu- und abführung für Kernbohrungen in reinen Räumen.

Integrierte Sicherheitsrutschkupplung und Motorüberlastschutz.

Das komplette System besteht aus Antriebsmotor DBM182-F, Kernbohrstativ GDI-K150, Wasserdruckbehälter 10 Liter, Nass-Trockensauger, Wassersammelring.

Der Bohrvorschub wird über die hinten liegende Zahnstange perfekt über die Edelstahlsäule geführt. Der hochstabile Dübelfuß kann zusätzlich mit einer Vakuumplatte zur zerstörungsfreien Vakuumbefestigung nachgerüstet werden.

## **Technische Daten:**

Bohrdurchmesser Freihand:	$\varnothing$ 80 mm mit Absaugung 130 mm (200 mm Ziegel)
Bohrdurchmesser Stativ:	$\varnothing$ 150 mm (200 mm)
Anschlussgewinde:	R 1/2"
Motorleistung:	1,8 kW / 230 Volt
Gewicht Stativ:	9 kg
Abmessungen:	650 x 250 x 200 mm
Hublänge:	450 mm
Führungssystem:	nachstellbare Messingschienen
Motoraufnahme:	60 mm Spannhals



Vakuumplatte

# Kernbohrausrüstungen

**Die stabile und robuste Kernbohr - Stativserie aus Edelstahl für alle Kernbohrarbeiten**



- Vielseitig
- Extrem Stabil
- Rostfrei
- Nachstellbar
- Zuverlässig
- Schwenkbar

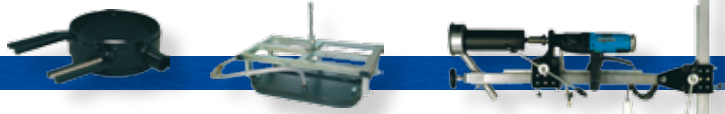
**Zubehör:**

**Wassersammelringe**

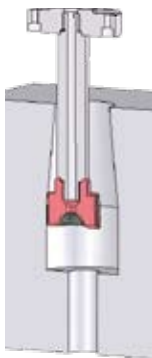
**Überkopfbohrausrüstungen**

**Vakkumplatten**

**Rohrbohrsaugfüße**



**Konstruktions - Sonderanfertigungen**

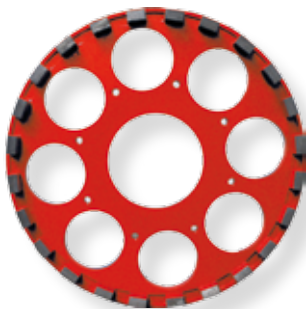


**Antriebseinheiten 230 Volt / 400 Volt / Hochfrequenz**



# Sonderwerkzeugbau

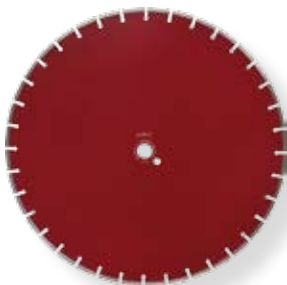
*Schleifwerkzeuge „von der Konstruktion zum fertigen Produkt“*



**Stufenbohrer für Schieberplattenproduktion**



**Spezialsägeblattherstellung für Verbundmaterialien  
(Materialmix FF+FE+Binder , extreme Stahlsägeschnitte)**



**Diamantbohrkronen mit Naturdiamantbesatz für FF-Material  
Kern-Vollbohrarbeiten mit endloser Bohrtiefe, ab Ø 6 mm  
extremste Bohrvorschübe und Standzeiten**



## Diamant-Technik ist Vertrauenssache

GDI steht für Präzision und Sicherheit, Qualität und Zuverlässigkeit. Wir bieten Ihnen über 18 Jahre Erfahrung in der Diamant- und Feuerfestindustrie. Eine ausführliche Beratung und Betreuung gehört bei uns zum Guten Ton. Jederzeit für Sie bereit, freuen wir uns auf eine gute Geschäftsbeziehung.

Ihr GDI - Team

**GDI** Diamant Technik aus Herdecke  
Buchenstrasse 2  
D-58313 Herdecke

Telefon 02330 - 60 73 17  
Telefax 02330 - 60 73 18

Mobil 0171 - 93 44 101  
Internet: [www.GDI-Herdecke.de](http://www.GDI-Herdecke.de)  
e-mail: [Info@GDI-Herdecke.de](mailto:Info@GDI-Herdecke.de)

**74 Seiten Technik**



**fordern Sie ihn an !**

